

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
เครื่องคอมพิวเตอร์ สำหรับงานประมวลผล แบบที่ 1
(จอแสดงผลขนาดไม่น้อยกว่า 23 นิ้ว) จำนวน 5 เครื่อง

รายละเอียดทั่วไป

1. มีหน่วยประมวลผลกลาง (CPU) ไม่น้อยกว่า 8 แกนหลัก (8 core) และ 16 แกนเสมือน (16 Thread) และมีเทคโนโลยีเพิ่มสัญญาณนาฬิกาได้ในกรณีที่ต้องใช้ความสามารถในการประมวลผลสูง (Turbo Boot หรือ Max Boot) โดยมีสัญญาณนาฬิกาสูงสุด ไม่น้อยกว่า 4.6 GHz จำนวน 1 หน่วย
2. หน่วยประมวลผลกลาง (CPU) มีหน่วยความจำแบบ Cache Memory รวมในระดับ (Level) เดียวกัน ขนาดไม่น้อยกว่า 16 MB
3. มีหน่วยประมวลผลเพื่อแสดงผล โดยมีคุณลักษณะอย่างใดอย่างหนึ่ง หรือดีกว่า ดังนี้
 - 3.1 เป็นแผงวงจรเพื่อแสดงผลแยกจากแผงวงจรหลักที่มีหน่วยความจำขนาดไม่น้อยกว่า 2 GB หรือ
 - 3.2 มีหน่วยประมวลผลเพื่อแสดงผลติดตั้งอยู่ภายในหน่วยประมวลผลกลาง แบบ Graphics Processing Unit ที่สามารถใช้หน่วยความจำหลักในการแสดงผลขนาดไม่น้อยกว่า 2 GB หรือ
 - 3.3 มีหน่วยประมวลผลเพื่อแสดงผลที่มีความสามารถในการใช้หน่วยความจำหลักในการแสดงผลขนาดไม่น้อยกว่า 2 GB
4. มีหน่วยความจำหลัก (RAM) ชนิด DDR5 หรือดีกว่า มีขนาดไม่น้อยกว่า 16 GB
5. มีหน่วยจัดเก็บข้อมูล ชนิด SATA หรือดีกว่า ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 2 TB หรือชนิด Solid State Drive ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 500 GB จำนวน 1 หน่วย
6. มีช่องเชื่อมต่อระบบเครือข่าย (Network Interface) แบบ 10/100/1000 Base-T หรือดีกว่า จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ช่อง
7. มีช่องเชื่อมต่อ (Interface) แบบ USB 2.0 หรือดีกว่า ไม่น้อยกว่า 3 ช่อง
8. แป้นพิมพ์ (Keyboard) จัดวางตัวอักษรตามมาตรฐาน มีตัวอักษรไทย และอังกฤษ และตัวเลขปรากฏบนแป้นพิมพ์อย่างถาวร
9. เมาส์ (Mouse) เป็นชนิด USB Optical Mouse พร้อมแผ่นรอง
10. มีจอแสดงผลขนาดไม่น้อยกว่า 23 นิ้ว จำนวน 1 หน่วย
11. ต้องติดตั้งระบบปฏิบัติการ Microsoft windows 11 (64bit) สำหรับคอมพิวเตอร์ มหาวิทยาลัย ศรีนครินทรวิโรฒ และสามารถใช้งานภาษาไทยได้
12. เป็นเครื่องใหม่ ซึ่งมีจำหน่ายในท้องตลาดในปัจจุบัน ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อนหรือไม่เป็นเครื่องที่ถูกปรับสภาพมาใหม่
13. รับประกันไม่น้อยกว่า 1 ปี

หลักเกณฑ์การพิจารณาข้อเสนอ : เกณฑ์ราคา

ผู้จัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์

จันทร์จิรา

(นางสาวจันทร์จิรา นาคสีหราช)

นักจัดการงานทั่วไป

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
เครื่องคอมพิวเตอร์โน้ตบุ๊ก สำหรับงานประมวลผล จำนวน 5 เครื่อง

รายละเอียดทั่วไป

1. มีหน่วยประมวลผลกลาง (CPU) ไม่น้อยกว่า 10 แกนหลัก (10 core) และ 12 แกนเสมือน (12 Thread) และมีเทคโนโลยีเพิ่มสัญญาณนาฬิกาได้ในกรณีที่ต้องใช้ความสามารถในการประมวลผลสูง (Turbo Boost หรือ Max Boost) โดยมีความเร็วสัญญาณนาฬิกาสูงสุดไม่น้อยกว่า 5.0 GHz จำนวน 1 หน่วย
2. มีหน่วยประมวลผลกลาง (CPU) มีหน่วยความจำแบบ Cache Memory รวมในระดับเดียวกัน ขนาดไม่น้อยกว่า 12 MB
3. มีหน่วยความจำ (RAM) ชนิด DDR4 หรือดีกว่า มีขนาดไม่น้อยกว่า 16 GB
4. มีหน่วยจัดเก็บข้อมูล ชนิด Solid State Drive ขนาดความจุไม่น้อยกว่า 500 GB จำนวน 1 หน่วย หรือดีกว่า
5. มีจอภาพที่รองรับความละเอียดไม่น้อยกว่า 1,920x1,080 Pixel และมีขนาดไม่น้อยกว่า 15 นิ้ว
6. มีกล้องความละเอียดไม่น้อยกว่า 1,280x720 pixel 720p
7. มีช่องเชื่อมต่อ (Interface) แบบ USB 2.0 หรือดีกว่า ไม่น้อยกว่า 3 ช่อง
8. มีช่องเชื่อมต่อแบบ HDMI หรือ VGA จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ช่อง
9. มีช่องเชื่อมต่อระบบเครือข่าย (Network Interface) แบบ 10/100/1000 Base-T หรือดีกว่า แบบติดตั้งภายใน (Internal) หรือภายนอก (External) จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ช่อง
10. สามารถใช้งานได้ไม่น้อยกว่า Wi-Fi (IEEE 802.11 ax) และ Bluetooth
11. มีแป้นพิมพ์ที่มีอักษรภาษาไทย ภาษาอังกฤษ และเครื่องหมายต่าง ๆ ติดอยู่บนแป้นพิมพ์แบบถาวร
12. มีเมาส์ไร้สาย จำนวน 1 อัน
13. มีแบตเตอรี่ชนิด Li-ion ขนาด 2 Cell หรือมากกว่า
14. มีการรับประกันเครื่องคอมพิวเตอร์จากบริษัทเจ้าของผลิตภัณฑ์อย่างน้อย 3 ปีพร้อมรับประกันอุปกรณ์ทุกชิ้นส่วน แบบ Onsite Service
15. ต้องติดตั้งระบบปฏิบัติการ Microsoft windows 11 (64bit) สำนักคอมพิวเตอร์ มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ และสามารถใช้งานภาษาไทยได้
16. เป็นเครื่องใหม่ ซึ่งมีจำหน่ายในท้องตลาดในปัจจุบัน ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อนหรือไม่เป็นเครื่องที่ถูกปรับสภาพมาใหม่

หลักเกณฑ์การพิจารณาข้อเสนอ : เกณฑ์ราคา

ผู้จัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์

จินตจิรา

(นางสาวจันทร์จิรา นาคสีหราช)

นักจัดการงานทั่วไป

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
สแกนเนอร์ สำหรับงานเก็บเอกสารระดับศูนย์บริการ แบบที่ 2
จำนวน 3 เครื่อง

รายละเอียดทั่วไป

1. เป็นสแกนเนอร์ชนิดป้อนกระดาษขนาด A4 อัตโนมัติ (Auto Document Feeder)
2. ได้ไม่น้อยกว่า 50 แผ่น
3. สามารถสแกนเอกสารได้ 2 หน้าแบบอัตโนมัติ
4. มีความละเอียดในการสแกนสูงสุด ไม่น้อยกว่า 600x600 dpi
5. มีความเร็วในการสแกนกระดาษขนาด A4 ได้ไม่น้อยกว่า 60 ppm
6. สามารถสแกนเอกสารได้ไม่น้อยกว่ากระดาษขนาด A4
7. มีช่องเชื่อมต่อ (Interface) แบบ USB 2.0 หรือดีกว่า จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ช่อง
8. เป็นเครื่องใหม่ ซึ่งมีจำหน่ายในท้องตลาดในปัจจุบัน ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อนหรือไม่เป็นเครื่องที่ถูกปรับสภาพมาใหม่
9. รับประกันสินค้าและบริการ ณ สถานที่ตั้งเครื่อง ไม่น้อยกว่า 1 ปี

หลักเกณฑ์การพิจารณาข้อเสนอ : เกณฑ์ราคา

ผู้จัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์

จันทจิรา

(นางสาวจันทจิรา นาคสีหราช)

นักจัดการงานทั่วไป

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
เครื่องสำรองไฟฟ้า ขนาด 800 VA จำนวน 5 เครื่อง

รายละเอียดทั่วไป

1. มีกำลังไปฟ้าขาออก (Output) ไม่น้อยกว่า 800 VA (480 Watts)
2. สามารถสำรองไฟฟ้าได้ไม่น้อยกว่า 15 นาที
3. รับประกันไม่น้อยกว่า 1 ปี

หลักเกณฑ์การพิจารณาข้อเสนอ : เกณฑ์ราคา

ผู้จัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์

จันทจิรา

(นางสาวจันทร์จิรา นาคสีหราช)

นักจัดการงานทั่วไป

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
เครื่องพิมพ์เลเซอร์ หรือ LED สี ชนิด Network
จำนวน 1 เครื่อง

รายละเอียดทั่วไป

1. เป็นเครื่องที่ทำหน้าที่ พิมพ์ (Print) ด้วยระบบเลเซอร์ ขาว - ดำ และสี
2. ความเร็วในการพิมพ์สำหรับกระดาษ A4 ได้ 40 แผ่น/นาที หรือมากกว่า
3. มีความละเอียดในการพิมพ์ไม่น้อยกว่า 300x300 dpi, 600x600 dpi, 1200x1200 dpi
4. มีหน่วยความจำ (Memory) ขนาดไม่น้อยกว่า 2 GB
5. สามารถพิมพ์เอกสารกลับหน้า - หลัง อัตโนมัติได้
6. มีถาดบรรจุกระดาษสามารถบรรจุได้ถึง 500 หรือมากกว่า พร้อมช่องป้อนมือได้ไม่น้อยกว่า 100 แผ่น
7. มีช่องเชื่อมต่อ (Interface) แบบ USB 2.0 หรือดีกว่า จำนวนไม่น้อยกว่า 1 ช่อง
8. สามารถใช้ได้กับ A4, Letter, Legal และสามารถกำหนดขนาดของกระดาษเองได้
9. สามารถเชื่อมต่อระบบเครือข่าย (Network Interface) แบบ 10/100/1000 Base-T
10. สามารถใช้ได้กับระบบปฏิบัติการ Windows 95/ 98/ Me/ 2000/ NT/ XT และ Mac 8.6 – 9.2 x, Mac X v10.1 or Later
11. มีสัญญาณเตือนเมื่อเครื่องทำงานผิดปกติ
12. เป็นเครื่องใหม่ ซึ่งมีจำหน่ายในท้องตลาดในปัจจุบัน ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อนหรือไม่เป็นเครื่องที่ถูกปรับสภาพมาใหม่
13. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องได้รับการแต่งตั้งให้เป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายในประเทศไทย และได้รับการรับรองคุณภาพมาตรฐาน ISO 9001 และ ISO 14001
14. รับประกันสินค้าและบริการ ณ สถานที่ตั้งเครื่อง ไม่น้อยกว่า 3 ปี

หลักเกณฑ์การพิจารณาข้อเสนอ : เกณฑ์ราคา

ผู้จัดทำรายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์

จันทิภา

(นางสาวจันทริภา นาคสีหราช)

นักจัดการงานทั่วไป