

ขอบเขตงาน

จังบริการบำรุงรักษาเครื่องเลเซอร์กระจกตา
ศูนย์การแพทย์ปัญญาบันทึกฯ ชลบุรี

1. ความต้องการ จังบริการบำรุงรักษาเครื่องเลเซอร์กระจกตา จำนวน 1 ชุด

2. วัตถุประสงค์

2.1 เพื่อให้การบำรุงรักษาและซ่อมแซมเครื่อง Schwind รุ่น Amaris 500E แบบรวมอะไหล่ ให้ไม่ขาดระยะเวลา ซึ่งจะมีผลเสียต่อความปลอดภัยและผลการรักษาค่าความชัดของสายตาที่แม่นยำของผู้รับบริการที่มารักษาสายตา

3. หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ให้บริการ

3.1 ขอบเขตงาน

3.1.1 ผู้รับจ้างตกลงรับจ้างให้บริการบำรุงรักษาและซ่อมแซมแก๊สเครื่องเลเซอร์กระจกตา ยี่ห้อ Schwind รุ่น Amaris 500E SN:M287 และเครื่องวัดความผิดปกติของสายตา ยี่ห้อ Schwind รุ่น Schwind SIRIUS SN:20053803

3.1.2 ผู้รับจ้างต้องจัดหาวัสดุสิ่งของชนิดที่ได้มาตรฐาน ใช้เครื่องมือที่ดี และซ่างชำนาญและฝีมือดีเพื่อใช้ในงานจ้างที่จำเป็นสำหรับการปฏิบัติงานจ้าง

3.2 ระยะเวลาให้บริการ

3.2.1 ผู้รับจ้างตกลงให้บริการ ตั้งแต่เดือนธันวาคม 2567 ถึงกันยายน รวมระยะเวลา 10 เดือน โดยเข้าดำเนินการรวม 5 ครั้ง

3.3 การให้บริการ

3.3.1 ผู้รับจ้างจะต้องจัดให้ซ่างผู้มีความรู้ความชำนาญและฝีมือดีมาตรวจสอบบำรุงรักษา 5 ครั้ง ในกรณีเครื่องขัดข้องใช้การไม่ได้ตามปกติ ผู้รับจ้างจะต้องจัดการซ่อมแซมแก๊สให้อยู่ในสภาพใช้การได้ดีดังเดิม โดยต้องเริ่มจัดการซ่อมแซมแก๊สภายใน 48 ชั่วโมง นับตั้งแต่เวลาที่ได้รับแจ้งจากผู้ว่าจ้างหรือผู้ได้รับมอบหมายจากผู้ว่าจ้าง โดยจะแจ้งให้ผู้รับจ้างหรือผู้ได้รับมอบหมายจากผู้รับจ้างทราบ ทางวัวชา ทางโทรศัพท์ หรือทางไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ (Email) หรือทางโทรศัพท์ไม่ว่าจะใดก็ได้ที่นี่ให้ถือเป็นการแจ้งโดยชอบตามกฎหมาย และผู้รับจ้างจะต้องซ่อมแซมแก๊สหรือเปลี่ยนสิ่งที่จำเป็นให้แล้วเสร็จเรียบร้อยภายใน 48 ชั่วโมง นับแต่เวลาที่ได้รับแจ้งจากผู้ว่าจ้าง ดังกล่าว

ในกรณีที่ผู้รับจ้างต้องใช้อะไหล่ในประเทศในการซ่อม ทางผู้รับจ้างต้องซ่อมแซมแก้ไข หรือเปลี่ยนสิ่งที่จำเป็นให้เสร็จเรียบร้อยภายใน 15 วัน นับแต่วเวลาที่ซ่อมได้ตรวจเช็ค

ในกรณีที่ผู้รับจ้างต้องใช้อะไหล่ต่างประเทศ ผู้รับจ้างต้องซ่อมแซมให้แล้วเสร็จภายใน 30 วัน นับแต่วเวลาที่ซ่อมได้ตรวจเช็ค

หากเกินกำหนดเวลาดังกล่าว ผู้รับจ้างยินยอมให้คิดค่าปรับเป็นวัน โดยอัตรา率อยละ 0.02 ของค่าจ้างบำรุงรักษาตามสัญญา นับจากเวลาที่ครบกำหนด จนถึงเวลาซ่อมแซมเสร็จ เรียบร้อย หากผู้รับจ้างไม่ดำเนินการดังกล่าว ผู้ว่าจ้างมีสิทธิจ้างบุคคลภายนอกซ่อมแซมแก้ไข โดยผู้รับจ้างจะต้องออกค่าใช้จ่ายในการจ้างบุคคลภายนอกซ่อมแซมแก้ไขแทนผู้ว่าจ้างทั้งสิ้น

- 3.3.2 ผู้รับจ้างต้องทำแผนเข้าบำรุงรักษาล่วงหน้า ยื่นให้ผู้ว่าจ้างภายใน 30 วัน นับตั้งแต่วันลงนามใน สัญญาจ้าง หากมีการเปลี่ยนแปลงแผนการเข้าบำรุงรักษา ผู้รับจ้างจะต้องแจ้งล่วงหน้าก่อนเข้าบำรุงรักษา
- 3.3.3 ผู้รับจ้างต้องทำใบรายงานบำรุงรักษาต่อผู้ว่าจ้างหลังจากการแล้วเสร็จ และนำมาให้ศูนย์เลศิค จำนวน 2 ชุด โดยเอกสารดังกล่าวจะต้องรับรองโดยวิศวกรหรือเจ้าหน้าที่ผู้รับผิดชอบ พร้อมแนบ หนังสือรับรองว่าเจ้าหน้าที่หรือวิศวกรผ่านการอบรมเรื่องดังกล่าวจากบริษัทผู้ผลิต
- 3.3.4 ผู้รับจ้างต้องให้คำแนะนำวิธีใช้เครื่องเป็นครั้งคราว กรณีมีการ Update Software ในมี, ทาง โรงพยาบาลรับเจ้าหน้าที่เข้ามาปฏิบัติงาน
- 3.3.5 ผู้รับจ้างจะต้องดำเนินการตรวจสอบตามรายการดังต่อไปนี้
- 3.3.5.1 ตรวจเช็คส่วนประกอบของเครื่องทุกชิ้นส่วนทั้งภายในและภายนอก เพื่อป้องกันความเสียหายทางด้านโครงสร้างและทางกลไกในการทำงานต่างๆ
- 3.3.5.2 ทำความสะอาดเครื่องทั้งภายในและภายนอก
- 3.3.5.3 ตรวจสอบการทำงานของเครื่องให้ทำงานได้ปกติตามมาตรฐานที่กำหนดจากโรงงาน ผู้ผลิต
- 3.3.5.4 ปรับแต่งและสอบเทียบค่า (Calibrate) เครื่องให้ถูกต้องตามเกณฑ์มาตรฐานที่แนะนำ โดยบริษัทหรือทางโรงพยาบาลผู้ผลิต และมีรายละเอียดข้อแนะนำบริษัทผู้ผลิต และ PM (Preventive Maintenance) Check List
- 3.3.5.5 ตรวจเช็คชนิดของชุด Laser Head
- 3.3.5.6 ตรวจเช็คสถานะสิ่งแวดล้อมห้องที่ติดตั้งเครื่อง Excimer Laser
- 3.3.5.6.1 Air conditioning in the room

3.3.5.6.2 Dehumidifier in the room

3.3.5.6.3 No air flow in treatment zone

3.3.5.7 ตรวจเช็คการทำงานของ System configuration-software

3.3.5.8 ตรวจเช็คระบบ Eye tracker enable/install

3.3.5.9 ตรวจเช็คสภาพทางกายภาพ excimer laser และบำรุงรักษา

3.3.5.9.1 Virus Check

3.3.5.9.2 Visually Check the entire AMARIS and power connection

3.3.5.9.3 Visually Check the delivery system for damage

3.3.5.9.4 Check the function of the swing arm

3.3.5.9.5 Check the tight fit of the laser arm

3.3.5.9.6 Check the horizontal level of the laser arm

3.3.5.9.7 Check the vacuum of the beam path

3.3.5.9.8 Check the function of all safety components

3.3.5.9.9 Check for cleanliness of all optics outside the capsulated beam path

3.3.5.9.10 Check for cleanliness under the laser arm

3.3.5.9.11 Check for cleanliness of debris removal nozzle

3.3.5.9.12 Check the expire date of the nozzle

3.3.5.9.13 UPS test run without mains voltage for 10 min

3.3.5.9.14 Check the function of the emergency stop button

3.3.5.10 ตรวจเช็คการทำงานของ Patient Bed/Chair

3.3.5.10.1 Check if the control function of the patient bed is correct

3.3.5.10.2 Check that joystick function correctly in all direction

3.3.5.10.3 Check the bed/chair is moving in all directions correctly

3.3.5.10.4 Check the bed/chair interlock

3.3.5.11 ตรวจเช็ค Preventive Maintenance Check & Service

3.3.5.11.1 Check if the premix pressure display in the Software and the manometer is equal

3.3.5.11.2 Replacement of safety halogen filter in case of error or every 2 years of after 200 gas exchange coherent

3.3.5.11.3 Exchange the Panel PC BIOS Battery

3.3.5.12 ตรวจเช็คและวัดค่า Measurement and beam pattern in the focal plane

3.3.5.13 ตรวจเช็คการทำงานและปรับแต่งค่าตามที่โรงงานกำหนด (Check of adjustment)

3.3.5.13.1 Check the concentric laser beam input into the scanner

3.3.5.13.2 Check the distance between last lens and focal plane

3.3.5.13.3 Check adjustment of the slit lamp

3.3.5.13.4 Check is the aiming beam laser is in the center of the single spot

3.3.5.13.5 Check is the single spot and aiming beam laser are in the center of the microscope crosshair

3.3.5.13.6 Check if the rotation of the crosshair is correct

3.3.5.13.7 Check if the +/- focusing slit lamp are in the center of the single spot

3.3.5.13.8 Check the function of the green fixation LED

3.3.5.13.9 Check if the debris nozzle is centered of the ablation area and check the distance

3.3.5.13.10 Check the safety system of scanner

3.3.5.13.11 Check focus and alignment of external video camera

3.3.5.13.12 Check adjustment of the OCP Beam according to installation instruction of OCP

3.3.5.14 ตรวจเช็คระบบการติดตามการเคลื่อนที่ของลูกตาและปรับแต่ง (Check Eyepac Eye – Tracking Alignment)

3.3.5.14.1 Check the rotation of the eye tracking camera

3.3.5.14.2 Check if the eye-tracking camera is central aligned to the target as explained in the AMARIS Adjustment instruction

3.3.5.14.3 Check the sharpness of the eye-tracking

3.3.5.14.4 Check of 6D tracking is working properly on artificial eye

3.3.5.14.5 Check the illumination density with the grey scale template

3.3.5.14.6 Check the function of all IR-LEDs See IR illumination Table for reference

3.3.5.15 ตรวจเช็คค่าของ Fluence Parameter (perform a Fluence Test)

3.3.5.16 ตรวจเช็คระบบ Electrical security

3.3.5.17 ตรวจเช็คระบบ PMMA

3.3.5.18 ทำการตั้งค่า TSC ครั้งต่อไป

3.3.6 ผู้รับจ้างต้องจ้างบารุงรักษาและซ่อมแซมแก้ไขเครื่องเลเซอร์กระจากตา Schwind รุ่น Amaris 500E SN:M287 แบบรวมอะไหล่ หากมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนอะไหล่ ผู้รับจ้างต้องเป็นผู้เสียค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น รวมทั้ง Premix GAS จำนวน 10 ลิตร ยกเว้น วัสดุสิ้นเปลือง ดังนี้

3.3.6.1 Particle aspiration nozzles

3.3.6.2 Alignment photo-paper

3.3.6.3 HS (High Stability) foil fluence measurements

3.3.6.4 Premix GAS จำนวน 10 ลิตร (ถังที่ 2)

dr

for

W

พว.บานเรียม ตะโนน
0811208734