

ชุดโต๊ะทดลองทางฟิสิกส์

แขวงคลองเตยเหนือ เขตวัฒนา กรุงเทพมหานคร

จำนวน 27 ชุด

ภาควิชาฟิสิกส์

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

สำหรับห้องปฏิบัติการของภาควิชาฟิสิกส์ คณะวิทยาศาสตร์ มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ

- ชุดโต๊ะทดลองทางฟิสิกส์ จำนวน 1 ชุด ประกอบด้วย
 - โต๊ะปฏิบัติการ ขนาด 300×75×80 ซม. (ยาว×กว้าง×สูง) จำนวน 1 ตัว
 - โต๊ะปฏิบัติการ ขนาด 150×75×80 ซม. (ยาว×กว้าง×สูง) จำนวน 1 ตัว
 - ตู้เก็บอุปกรณ์ล้อเลื่อนแบบสอดใต้โต๊ะ ขนาด 45×50×60 ซม. (ยาว×กว้าง×สูง) จำนวน 1 ตู้
- พื้นโต๊ะปฏิบัติการ (WORK TOP) วัสดุทำด้วย PHENOLIC RESIN ชนิด LAB GRADE ที่มีคุณสมบัติทนสารเคมี ผลิตภัณฑ์ที่ได้มีความหนาตลอดแผ่นไม่น้อยกว่า 12.7 มม. บริษัทผู้ผลิตได้รับมาตรฐาน ISO9001 ส่วนขอบของ WORK TOP ทั้ง 3 ด้าน (ด้านยาว 1 ด้าน 45×50 และด้านกว้าง 2 ด้าน) มีความหนา 25.4 มม. เพื่อป้องกันการไหลซึมของหยดน้ำเข้าตัวตู้ โดยสีของพื้นโต๊ะปฏิบัติการภาควิชาจะเลือกในภายหลัง (สีเทา หรือสีดำ) โต๊ะปฏิบัติการข้อ 1.1 และข้อ 1.2 สามารถนำมาประกอบกันเป็นโต๊ะปฏิบัติการที่มีขนาดใหญ่ขึ้นโดยมีอุปกรณ์จับยึดเพื่อเพิ่มความมั่นคงและแม่นยำในการติดตั้ง
- โครงสร้างของโต๊ะปฏิบัติการทำจาก เหล็ก และไม้อัดแบบ H-Frame เหล็กมีขนาด กว้าง×ยาว×หนา : 40×60×1.5 มม. พ่นทับด้วยสี EPOXY ผ่านการอบด้วยความร้อน สีสามารถทนต่อการกัดกร่อนได้เป็นอย่างดี ขาปรับระดับทำจากพลาสติก ABS และเหล็กเกลียวตลอด ขนาดของพลาสติกมีเส้นผ่านศูนย์กลาง 38 มม. และสูง 23 มม. ความสูงของเกลียว (เหล็ก) 39 มม. สามารถใช้ประแจเลื่อนขันเพื่อปรับระดับได้
- มีเต้ารับไฟฟ้าจำนวน 2 ตำแหน่ง โดยมีขนาดของสายไฟไม่น้อยกว่า 1.5 ตารางมิลลิเมตร ซึ่งได้รับการรับรองมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ติดตั้งบนโต๊ะปฏิบัติการข้อ 1.1 โดยเป็นเต้ารับไฟฟ้าแบบ 1 ด้าน 3 สาย 2 เต้าเสียบ เสียบได้ทั้งกลมและแบนในตัวเดียวกัน พร้อมสายดิน โดยเต้ารับไฟฟ้าถูกติดตั้ง ภายในกล่องเหล็กขนาด 75×145×85 มม. (ก×ย×ส) หนา 1.0 มม. พ่นทับด้วยสี EPOXY ผ่านการอบด้วยความร้อน สีสามารถทนต่อการกัดกร่อนได้เป็นอย่างดี
- ตู้เก็บอุปกรณ์ล้อเลื่อนแบบสอดใต้โต๊ะ เป็นตู้แบบ MODULAR ยึดประกอบด้วยอุปกรณ์ KNOCK DOWN ส่วนของตัวตู้ (CUPBOARD) ทำด้วยไม้อัดหนาไม่น้อยกว่า 18 มม. ปิดผิวด้วยแผ่นลามิเนต (HIGH PRESSURE LAMINATE) ทั้ง 2 ด้าน ปิดขอบด้วย PVC หนา 1 มม. เฉพาะด้านหน้าด้วยกาวกันน้ำชนิด HOT MELT GRADE A ชั้นวางของภายในตู้สามารถปรับระดับได้ เป็นไม้อัด หนา 18 มม. ปิดผิวด้วยแผ่น

- ลามิเนต (HIGH PRESSURE LAMINATE) ทั้ง 2 ด้าน ปิดขอบด้วย PVC หนา 1 มม. สามารถรับน้ำหนัก ต่อชั้นได้ไม่น้อยกว่า 30 กิโลกรัม การต่อยึดประกอบตัวตู้ด้วยอุปกรณ์ FULLY KNOCK DOWN SYSTEMS ชนิด CAM LOCK & DOWEL เป็นผลิตภัณฑ์ชนิดขึ้นรูป พร้อมเดือยโลหะผสมพลาสติกขนาดไม่น้อยกว่าเส้นผ่าศูนย์กลางของหัวโลหะ 6×39 มม. เพื่อเสริมความแข็งแรงของตัวตู้สามารถถอดประกอบ ตัวตู้ทุกชิ้นส่วนใหม่ได้โดยไม่ทำให้ตัวตู้ได้รับความเสียหาย สะดวกในการซ่อมบำรุง (กรณีต้องการ เปลี่ยนแปลงหรือเคลื่อนย้าย) และมีล้อสำหรับเคลื่อนย้าย
6. ตู้เก็บอุปกรณ์ล้อเลื่อนแบบสอดใต้โต๊ะ มีส่วนหน้าบานเปิดขนาด 50×38.5 ซม. (กว้าง×สูง) และส่วนของ หน้าลิ้นชักขนาด 50×16 ซม. (กว้าง×สูง) ทำด้วยไม้อัดหนาไม่น้อยกว่า 18 มม. ปิดผิวด้วยแผ่นลามิเนต (HIGH PRESSURE LAMINATE) ทั้ง 2 ด้าน ปิดขอบด้วย PVC หนา 1 มม. พร้อมทั้งลบมุมเพื่อความ เรียบร้อย
 7. มือจับทำด้วยอลูมิเนียมชนิดขึ้นรูป พ่นทับด้วยสี EPOXY ผ่านการอบด้วยความร้อน สีสามารถทนต่อการกัด กร่อนได้เป็นอย่างดี ชนิด GRIP SECTION POSTFORM EMULATION SYSTEM ขนาดหน้าตัดไม่น้อย กว่า 19×39 มม. ฝังอยู่ด้านบนของหน้าบานมี CHANEL CAP ขนาดไม่น้อยกว่า 19×35×39 มม.สำหรับ ปิด GRIP SECTION ทั้งสองด้าน ทำจากวัสดุพลาสติก ABS
 8. กุญแจลิ้นชักเป็นชนิด MASTER KEY โครงสร้างผลิตจากซิงค์ (ZDA3) ชุบนิเกิ้ล ใ้กุญแจสามารถถอดออก เปลี่ยนได้ ด้วยดอกกุญแจถอดใ้ (REMOVEL KEY) ในตำแหน่งเปิด ดอกกุญแจผลิตจากทองเหลืองชุบ นิเกิ้ล
 9. บานพับของตู้ใช้บานพับชนิดลูกถ้วย ขนาดมาตรฐาน 35 มม. ทำด้วยโลหะชุบนิกเกิ้ล เป็นชนิดเปิดได้ 110 องศา แบบ SLIDE ON และสามารถปรับหน้าบานได้
 10. กำหนดส่งสินค้าภายใน 60 วัน



เงื่อนไขอื่นๆ

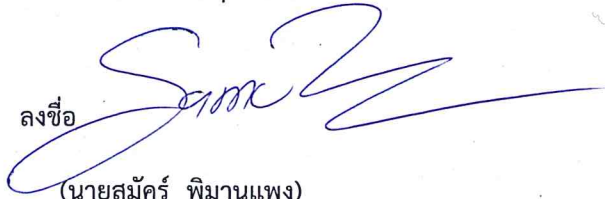
1. การรับประกันสินค้า ไม่น้อยกว่า 1 ปี ในกรณีโครงสร้างโตะและพื้นผิวมีความผิดปกติ
2. บริษัทต้องทำการขนย้ายโตะชุดเดิมออกจากที่ติดตั้งตามที่ผู้จัดซื้อกำหนดโดยค่าใช้จ่ายเป็นของผู้ขาย
3. บริษัทต้องเดินระบบไฟฟ้าจากชุดโตะทดลองฟิสิกส์ไปยังตู้ควบคุมระบบไฟฟ้าของแต่ละห้อง
4. ในวันประกวดราคาต้องแนบเอกสารภาพถ่ายผลิตภัณฑ์หรือภาพวาดสามมิติ ที่แสดงด้านหน้า ด้านข้าง ด้านบน ของผลิตภัณฑ์ พร้อมทั้งทำเครื่องหมายชี้ในเอกสารเสนอราคา
5. คุณสมบัติของผู้เสนอราคา ผู้เสนอราคาจะต้องมีเจ้าหน้าที่ หรือผู้เชี่ยวชาญที่ผ่านการอบรมระบบมาตรฐาน ISO/IEC 17025:2017 และเป็นผู้ได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO9001:2015 ด้านการออกแบบ ผลิต และติดตั้งเฟอร์นิเจอร์ พร้อมแนบเอกสารการได้รับรองมาตรฐานเพื่อประกอบการพิจารณาในวันยื่นซอง

ลงชื่อ



(นายไชยชัย พุทธิรักษา)

ลงชื่อ



(นายสมัคร์ พิमानแพง)

ลงชื่อ



(นายธัญนพ นิลกำจร)