

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ  
รถไฟฟ้าชนิดนั่งขับพร้อมตู้สแตนเลสบรรจุอาหาร  
ตำบลบางตลาด อำเภอปากเกร็ด จังหวัดนนทบุรี  
ศูนย์การแพทย์ปัญญานันทภิกขุ ชลประทาน

1. ความต้องการ

รถไฟฟ้าชนิดนั่งขับพร้อมตู้สแตนเลสบรรจุอาหาร จำนวน 4 คัน

2. วัตถุประสงค์การใช้งาน

สำหรับใช้งานในหน่วยงานโภชนาการ เพื่อใช้สำหรับขนส่งอาหารให้บริการแก่ผู้ป่วยใน

3. คุณลักษณะทั่วไป

- 3.1. เป็นรถไฟฟ้าชนิดนั่งขับพร้อมตู้สแตนเลสบรรจุอาหาร  
ขนาด (กว้างXยาวXสูง) 780 x 1180 x 1000 มิลลิเมตร
- 3.2. ฐานของตัวรถมีขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า 75 ซม. ความยาวไม่น้อยกว่า 180 ซม.
- 3.3. มีเบาะนั่ง สำหรับผู้ขับขี่ ผลิตจากหนังเทียม (PVC) สีดำ
- 3.4. ด้านหลังมีพื้นที่สามารถติดตั้งโครงสร้างสแตนเลสโดยใช้วิธียึดน๊อต เพื่อความสะดวกในการบำรุงรักษา

4. คุณลักษณะเฉพาะ

4.1. คุณลักษณะเฉพาะของตัวรถ

- 4.1.1. โครงสร้างฐานรถผลิตจากเหล็กพ่นป้องกันสนิม ตัวรถมีความแข็งแรง รับน้ำหนักได้ดี
- 4.1.2. พื้นรถด้านหน้าปูด้วยแผ่นอะลูมิเนียมกันลื่น พื้นรถด้านหลังปูทับด้วยแผ่นสแตนเลสเกรด 304
- 4.1.3. ตัวรถมีขอบยางกันชนสี่ด้านรอบคัน ช่วยป้องกันความเสียหายของตัวรถจากการกระแทก
- 4.1.4. ด้านหน้ามีแผ่นบังลม (Wind shield) สีขาว ช่วยป้องกันแรงลมและวัตถุที่อาจเข้ามาปะทะ  
ในเวลาขับขี่
- 4.1.5. รถสามารถขับเคลื่อนไปข้างหน้าหรือถอยหลัง เลี้ยวซ้ายและเลี้ยวขวาได้
- 4.1.6. ระบบขับเคลื่อนตัวรถด้วยล้อหลังเชื่อมต่อเข้ากับเพลาและเฟืองมอเตอร์โดยตรง  
ไม่ใช่ระบบโซ่หรือสายพาน
- 4.1.7. การบังคับเลี้ยวเป็นระบบคันชักคันส่ง ล้อหน้าแยกอิสระจากล้อหลังเชื่อมต่อกับระบบ  
คันบังคับโดยตรง
- 4.1.8. ใช้กุญแจในการเสียบ เพื่อเปิด - ปิด, มีระบบแตร และมีมาตรวัดแสดงปริมาณแบตเตอรี่
- 4.1.9. ควบคุมการบังคับรถไปข้างหน้าและถอยหลังด้วยระบบสวิตช์
- 4.1.10. คันเร่งเป็นแบบมือบิดหมุนอยู่ทางด้านขวา

อรอน ภูมิ

โศภณ วัฒน

โศภณ วัฒน

- 4.1.11. สามารถปรับความเร็วได้ 3 ระดับ (ช้า - ปานกลาง - เร็ว)
- 4.1.12. มีระบบเสียงสัญญาณเตือนในขณะถอยหลัง
- 4.1.13. มีรูเสียบชาร์จแบตเตอรี่อยู่ทางด้านข้างของตัวรถ พร้อมเครื่องชาร์จแบตเตอรี่ ขนาด 48 โวลต์
- 4.1.14. ล้อชนิดเติมลม มีขนาดไม่น้อยกว่า 14 นิ้ว หรือล้อยางตัน มีขนาดไม่น้อยกว่า 12 นิ้ว
- 4.1.15. มอเตอร์ไฟฟ้าขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์กระแสตรง ขนาด 48 โวลต์ 1000 วัตต์  
ไม่น้อยกว่า 3,000 รอบ/นาที สามารถทำความเร็วสูงสุด 30 กิโลเมตร/ชั่วโมง
- 4.1.16. แบตเตอรี่ ชนิดลิเทียมไอออนฟอสเฟต (LiFe Po4) ขนาด 48 โวลต์ ความจุ 20 แอมป์  
จำนวน 1 ลูก ระยะเวลาการชาร์จต่อ 1 รอบ ประมาณ 6-8 ชั่วโมง เมื่อชาร์จแบตเตอรี่เต็ม  
สามารถวิ่งได้ระยะทางไม่น้อยกว่า 20 กิโลเมตร
- 4.1.17. ระบบเบรก ระบบเบรกเป็นแบบ ดิสเบรก 2 ล้อหลัง เพื่อหยุดรถหรือชะลอความเร็ว  
ประสิทธิภาพการหยุดไม่เกิน 1.5 เมตร มีเบรกมือ (Parking brake) เพื่อใช้ขณะจอดรถ  
ป้องกันการลื่นไถล มีปุ่มกดฉุกเฉิน (Emergency switch) เพื่อหยุดรถทันทีและตัดวงจร  
คอนโทรลไฟฟ้า เพื่อความปลอดภัยของผู้ขับขี่
- 4.2. คุณลักษณะเฉพาะตู้สแตนเลส
- 4.2.1. ขนาด กว้าง 780 X ยาว 1180 X สูง 1000 มิลลิเมตร ด้านบนมีราวกันตกสูง 100 มิลลิเมตร  
ทั้ง 4 ด้าน
- 4.2.2. โครงสร้างตู้ผลิตมาจากสแตนเลส เกรด 304
- 4.2.3. ประตูตู้ชนิดบานเปิดอยู่ทางด้านซ้ายของคนขับ(ด้านเดียว) ประตูแต่ละบานมีที่ล็อคบานประตู  
ทั้งด้านบน และด้านล่างของตู้
- 4.2.4. ภายในตู้แบ่งเป็น 2 ช่อง ชั้นรองถาด 4 ชั้น อยู่ช่องด้านซ้าย และชั้นรองถาด 12 ชั้น  
อยู่ช่องด้านขวา
- 4.2.5. มีชุดใส่แอลกอฮอล์ล้างมือขนาด 300 มิลลิลิตร จำนวน 1 ชุด
- 4.2.6. ตู้สแตนเลสติดตั้งกับรถขับเคลื่อนไฟฟ้าแบบยัดנית
- 4.2.7. มีหลังคา สามารถถอดเข้า - ออกได้

## 5. เงื่อนไขเฉพาะ

- 5.1. รับประกันความชำรุดบกพร่องของโครงสร้างรถ ระยะเวลา 1 ปี (ซึ่งเกิดจากการผลิตบกพร่อง)
- 5.2. รับประกันระบบไฟฟ้าของตัวรถ 1 ปี
- มอเตอร์ 1 ปี
  - แบตเตอรี่ลิเทียม 1 ปี
- 5.3. การรับประกันไม่รวมการสึกหรอของผ้าเบรก, การสึกหรอของยาง
- 5.4. มีเจ้าหน้าที่มาอบรมการใช้งานและบำรุงรักษาเบื้องต้นแก่ผู้ใช้งานจนสามารถปฏิบัติงานได้
- 5.5. มีการเข้าตรวจเช็ค บำรุงรักษาอย่างน้อยทุก 3 ครั้ง / ปี
- 5.6. มีบริการอะไหล่ในการซ่อมแซมอย่างน้อย 5 ปี

สมชาย อยู่น  
สมชาย อยู่น  
โศภิตา อยู่น