

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ  
เช่ารถโดยสาร 12 ที่นั่ง (ดีเซล)  
ศูนย์การแพทย์ปัญญานันทภิกขุ ชลประทาน

---

1. ความเป็นมา

เนื่องจากศูนย์การแพทย์ปัญญานันทภิกขุ ชลประทาน มีการติดต่อประสานงานระหว่างส่วนราชการเป็นประจำทุกวัน เพื่อให้การบริหารจัดการเป็นไปด้วยความเรียบร้อย มีประสิทธิภาพ รวมทั้งมีรถยนต์โดยสาร (รถตู้) เพียงพอสำหรับใช้ในภารกิจของศูนย์การแพทย์ฯ จึงมีความประสงค์จะดำเนินการเช่ารถโดยสาร 12 ที่นั่ง (ดีเซล) จำนวน 1 คัน

2. วัตถุประสงค์

เพื่อให้หน่วยงานพาหนะ งานบริหารและธุรการ สามารถจัดรถยนต์ให้เพียงพอกับภารกิจของงานประจำและภารกิจอื่นๆ เป็นไปด้วยความเรียบร้อย

3. รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะของรถโดยสาร 12 ที่นั่ง (ดีเซล) จำนวน 1 คัน

3.1 คุณสมบัติทั่วไป

3.1.1 เป็นรถโดยสาร (รถตู้) ที่มีส่วนประกอบและอุปกรณ์ต่างๆ ติดตั้งครบถ้วนตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

3.1.2 รถโดยสาร (รถตู้) ที่เสนอต้องเป็นรถยนต์รุ่นใหม่ที่มีขายในท้องตลาด ไม่มีรอยชำรุดหรือตำหนิใดๆ สภาพพร้อมใช้งานได้ทันที

3.1.3 เป็นรถยนต์ใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน

3.1.4 มีหนังสือรับรองยืนยันการมีศูนย์ให้บริการและซ่อมบำรุงตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิตครบทุกจังหวัดทั่วประเทศ

3.2 คุณลักษณะทางเทคนิค รถโดยสาร 12 ที่นั่ง (ดีเซล)

3.2.1 สมรรถนะรถยนต์

(1) เป็นรถโดยสาร (รถตู้) แบบหลังคาสูง ขนาด 12 ที่นั่ง

(2) เครื่องยนต์ดีเซล และมีขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 90 กิโลวัตต์ ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

(3) อุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

3.2.2 ระบบส่งกำลังและบังคับเลี้ยว

(1) เป็นรถยนต์ขับเคลื่อนล้อหลัง

(2) ระบบกำลังส่ง ธรรมดา 5 สปีด

(3) ระบบเบรคล้อหน้าใช้ดิสก์เบรก ล้อหลังใช้ดรัมเบรก และมีระบบผ่อนแรงตามมาตรฐานผู้ผลิต

(4) พวงมาลัยเพาเวอร์ตามมาตรฐานของบริษัทผู้ผลิต

### 3.2.3 อุปกรณ์ภายใน

- (1) มีเข็มขัดนิรภัยไม่น้อยกว่า 3 จุด
- (2) ติดฟิล์มกรองแสงที่ได้รับมาตรฐานรอบคัน (แบบเต็มบานกระจก) ยี่ห้อ Lamina หรือ 3M หรือ Hi-Kool หรือคุณภาพเทียบเท่า ระดับความเข้มด้านหน้าและด้านหลัง 40 เปอร์เซ็นต์ ด้านข้าง 60 เปอร์เซ็นต์ รับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 5 ปี
- (3) ติดตั้งเครื่องปรับอากาศตามมาตรฐานผู้ผลิต
- (4) อุปกรณ์อื่นๆ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

### 3.2.4 ระบบไฟฟ้าและวิทยุ

- (1) ไฟส่องสว่างและสัญญาณต้องถูกต้องตามกฎหมายจราจร
- (2) ไฟส่องสว่างคู่หน้าชนิด HALOGEN หรือ MULTI-REFLECTOR
- (3) ติดตั้งเครื่องเสียง วิทยุ AM-FM สามารถเล่น CD และ MP3 พร้อมลำโพงหน้าและหลัง 4 ตัว อุปกรณ์มาตรฐานจากผู้ผลิตอย่างสมบูรณ์

### 3.2.5 สีของรถยนต์ สีของตัวรถตามมาตรฐานผู้ผลิต เมทิลลิก หรือบรอนซ์เงิน หรือสีเทา

### 3.2.6. อุปกรณ์ประกอบของรถ

- (1) มียางอะไหล่และกระทะล้อ 1 ชุด
- (2) มีประแจถอดล้อ 1 ชุด
- (3) มีประแจชุดซ่อมตามมาตรฐานผู้ผลิต 1 ชุด
- (4) มีแม่แรงแบบกลไกหรือไฮดรอลิก 1 ชุด
- (5) มีถังดับเพลิง 1 ชุด
- (6) มีหนังสือคู่มือแนะนำการใช้งานและบำรุงรักษาเป็นภาษาไทย 1 ชุด

## 4. เงื่อนไขและรายละเอียดเพิ่มเติมของรถโดยสาร 12 ที่นั่ง (ดีเซล)

4.1 เป็นรถยนต์ใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน (ป้ายแดง) และต้องติดสติ๊กเกอร์ตราสัญลักษณ์ตามที่ศูนย์การแพทย์ปัญญานันทภิกขุ ชลประทาน กำหนด

4.2 ผู้ให้เช่าจะต้องนำรถไปจดทะเบียนให้ครบถ้วนก่อนส่งมอบ และสามารถใช้งานได้ถูกต้อง ตามกฎหมาย โดยผู้เช่าไม่ต้องเสียค่าใช้จ่ายเพิ่มเติม

4.3 ผู้ให้เช่าต้องจัดทำประกันภัยรถยนต์คันที่ให้เช่าประเภทหนึ่ง และตามพระราชบัญญัติคุ้มครองผู้ประสบภัยจากรถยนต์ พ.ศ.2535 ตลอดอายุสัญญาเช่า 5 ปี (60 เดือน) โดยแบ่งการคุ้มครองออกเป็น

4.3.1 ความรับผิดชอบต่อความบาดเจ็บ และสูญเสียชีวิตของบุคคลภายนอก ในวงเงิน 1,000,000.00 บาท (หนึ่งล้านบาท)/คน และไม่เกิน 10,000,000.00 บาท (สิบล้านบาท)/ครั้ง

4.3.2 ความรับผิดชอบต่อทรัพย์สินบุคคลภายนอก ในวงเงิน 5,000,000.00 บาท (ห้าล้านบาท)/ครั้ง

4.3.3 การประกันภัยอุบัติเหตุส่วนบุคคล และค่ารักษาพยาบาล และสูญเสียชีวิตสำหรับผู้ขับขี่และผู้โดยสารคันเอาประกัน ในวงเงินไม่ต่ำกว่า 200,000.00 บาท (สองแสนบาท)/คน

4.4 หากรถยนต์คันที่เช่าไม่สามารถใช้งานได้ตามปกติในวันใดก็ตาม หรือกรณีที่ผู้ให้เช่า นำรถยนต์ที่ให้เช่า ไปบำรุงรักษา ผู้เช่าจะแจ้งให้ผู้เช่าทราบ เพื่อดำเนินการ ดังนี้

4.4.1 กรณีเกิดเหตุในเขตกรุงเทพมหานครและปริมณฑล ผู้ให้เช่าจะต้องนำรถยนต์มาทดแทนภายใน ระยะเวลา 8 ชั่วโมง นับถัดจากเวลาที่ได้รับแจ้ง จนกว่าจะซ่อมแล้วเสร็จ

4.4.2 กรณีเกิดเหตุนอกเขตกรุงเทพมหานครและปริมณฑล ผู้ให้เช่าจะต้องนำรถยนต์มาทดแทน ภายในระยะเวลา 24 ชั่วโมง นับถัดจากเวลาที่ได้รับแจ้ง

การจัดการรถยนต์ทดแทนผู้ให้เช่าจะต้องจัดการรถยนต์ที่อยู่ในสภาพดี มาให้บริการทดแทน และเป็นรถ ประเภทเดียวกันกับรถที่ไม่สามารถใช้งานได้ และผู้ให้เช่าจะต้องรับภาระค่าใช้จ่ายต่างๆ ด้วยทุนทรัพย์ของผู้ให้เช่าเอง หากผู้ให้เช่าละเลยไม่จัดการรถยนต์ใหม่ให้ผู้เช่าแทนคันที่ชำรุด ผู้เช่าจะคิดค่าปรับเป็นรายวัน วันละ 2,970.00 บาท (สองพันเก้าร้อยเจ็ดสิบบาทถ้วน) ต่อจำนวน 1 คัน

การคิดค่าปรับจะนับแต่วันที่ไม่มีรถยนต์ฯ ใช้ในการปฏิบัติงาน กรณีผู้เช่า มีความจำเป็นเร่งด่วน ผู้เช่า มีสิทธิ์ที่จะเช่ารถยนต์จากผู้อื่นทดแทนในวันนั้นได้ โดยผู้ให้เช่าจะต้องรับภาระค่าเช่าแทนผู้เช่าด้วย

4.5 การนำรถยนต์ไปซ่อมหรือบำรุงรักษาตามกำหนดระยะเวลา ผู้เช่าจะแจ้งให้ผู้ให้เช่าทราบล่วงหน้าก่อน อย่างน้อย 1 วันทำการ ก่อนจะนำรถยนต์เข้าศูนย์บริการ โดยรถยนต์คันดังกล่าวต้องสามารถเข้าศูนย์บริการ ตามยี่ห้อของรถยนต์คันที่เช่า ได้ครบทุกจังหวัดทั่วประเทศ

4.6 การตรวจสอบประสิทธิภาพรถยนต์ที่จะตกลงจะเช่าหรือรถยนต์คันที่จะนำมาเปลี่ยนในกรณีข้อ

4.4.1 และข้อ 4.4.2 ให้อยู่ในดุลยพินิจของผู้เช่า

4.7 รถยนต์ทุกคันต้องมีการเข้ารับบริการตรวจเช็ค เปลี่ยนชิ้นส่วนและอุปกรณ์ต่างๆ ตลอดจนบำรุงรักษา ตามที่ผู้ผลิตกำหนด และเปลี่ยนยางทุกระยะ 40,000 กิโลเมตร

4.8 ผู้ให้เช่า ต้องนำรถยนต์ทุกคันเข้ารับการตรวจเช็คสภาพทั้งคัน เมื่อครบกำหนดระยะทุกๆ 50,000 กิโลเมตร ของการใช้งาน และให้ส่งใบรายงานผลการตรวจเช็คสภาพให้ผู้ว่าจ้างตรวจสอบ

4.9 ค่าใช้จ่ายในการดูแลและซ่อมบำรุงรักษาต่างๆ ตามข้อ 4.7 และข้อ 4.8 รวมทั้งค่าต่อทะเบียนรถยนต์ ค่าทำประกันภัยรถยนต์ และค่าเปลี่ยนถ่ายน้ำมันเครื่องให้อยู่ในความรับผิดชอบของผู้ให้เช่า ยกเว้นค่าน้ำมัน เชื้อเพลิง

4.10 ผู้ให้เช่าจะต้องรับผิดชอบต่อการสูญหายและความเสียหายของรถยนต์ที่เช่าทุกกรณี

4.11 ต้องมีเครื่องมือประจำรถยนต์ ตามมาตรฐานของผู้ผลิตอย่างครบถ้วน

4.12 มีหนังสือคู่มือแนะนำการใช้งานและบำรุงรักษา เป็นภาษาไทย จำนวน 1 ชุด

4.13 ติดตั้งกล่องบันทึกวีดีโอแบบติดรถยนต์ พร้อม SD Card ขนาดไม่น้อยกว่า 64 GB (ไม่น้อยกว่า CLASS 6) จำนวน 1 ชุด/คัน (ประกอบด้วย monitor/กล่องด้านหน้า/กล่องด้านหลัง และอุปกรณ์อื่น ๆ) เพื่อ บันทึกเหตุการณ์ขณะเดินทาง หากอุปกรณ์กล่องติดตั้งมาพร้อมผลิตภัณฑ์รถยนต์ครบทั้งด้านหน้าและด้านหลัง แล้วไม่ต้องติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้ให้เช่าเป็นผู้รับผิดชอบซ่อมแซมหรือเปลี่ยนอุปกรณ์ดังกล่าว เมื่อเกิดการชำรุด

4.14 ติดตั้งเครื่องติดตามรถ GPS TRACKING แสดงตำแหน่งและสถานะของยานพาหนะได้แบบเวลาจริง (Real time) โดยผู้ให้เช่าเป็นผู้รับผิดชอบซ่อมแซมหรือเปลี่ยนอุปกรณ์ดังกล่าว เมื่อเกิดการชำรุด

5. กำหนดการส่งมอบ

5.1 ผู้ให้เช่าจะต้องส่งมอบรถยนต์ให้กับผู้เช่า ตามวัน-เวลา ที่ผู้เช่ากำหนด และผู้ให้เช่าจะต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายในการขนส่งรถยนต์ที่เช่าให้กับผู้เช่าทั้งเที่ยวไปและเที่ยวกลับ

5.2 น้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังในวันที่ส่งมอบ

6. ระยะเวลาการจัดเช่า

ระยะเวลาในการเช่า 5 ปี หรือ 60 เดือน

7. หลักเกณฑ์การพิจารณาการคัดเลือกข้อเสนอ

ใช้เกณฑ์ราคา

8. ระยะเวลาส่งมอบ

ส่งมอบรถยนต์ ภายใน 60 วัน นับถัดจากลงนามในสัญญาเช่า





