



ตัวอย่าง

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะเก้าอี้นั่งเรียน
จำนวน 720 ตัว

1. ขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า 55 เซนติเมตร x ความลึกไม่น้อยกว่า 68 เซนติเมตร x ความสูงไม่น้อยกว่า 80 เซนติเมตร
2. ที่นั่งทำด้วยพลาสติก PP COPOLYMER เทียบเท่าหรือดีกว่าฉีดยื่นรูป ขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า 40 เซนติเมตร โดยวัดจากกึ่งกลางของแผ่นที่นั่ง ในแนวตรง มีความลึกไม่น้อยกว่า 40 เซนติเมตร โดยวัดจากกึ่งกลางด้านหัวและด้านท้ายและมีความหนาไม่น้อยกว่า 4 มิลลิเมตร ยึดติดกับโครงสร้างขาด้วยสกรูเกลียวปล่อย ไม่น้อยกว่า 4 จุด
3. พนักพิงทำด้วยพลาสติก PP COPOLYMER เทียบเท่าหรือดีกว่าฉีดยื่นรูปมีรูระบายอากาศ ขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า 44 เซนติเมตร สูงไม่น้อยกว่า 30 เซนติเมตร ความหนาอยู่ระหว่าง 4-5 มิลลิเมตรสวมเข้ากับโครงขา
4. แผ่นแลคเซอร์ ขนาดความกว้างไม่น้อยกว่า 38 เซนติเมตร ความลึกไม่น้อยกว่า 50 เซนติเมตร และความหนาไม่น้อยกว่า 20 มิลลิเมตร โดยวัดจากจุดกว้างที่สุดของชิ้นงาน ผลิตจากไฟเบอร์กลาสแบบผิวนิไมซ์พลาสติกฉีดยื่นรูปจากแม่พิมพ์เพียงครั้งเดียว ใต้ชั้นผิวสีจะต้องไม่มีสีโป้ว ภายในเสริมกำลังด้วยไม้อัดเต็มแผ่นหนา ไม่น้อยกว่า 8 มิลลิเมตร ผิวเรียบมันสองด้านเคลือบผิวสีด้วยเจลโค้ท ผิวชิ้นงานประณีตเรียบร้อย
5. โครงขาเก้าอี้เป็นเหล็กท่อกลมขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 22 มิลลิเมตร หนาไม่น้อยกว่า 1.2 มิลลิเมตรดัดขึ้นรูป มีเหล็กมีที่ยึดหัวแขนเชื่อมติดกับขาเป็นเหล็กเพลากลึงตีฟเกลียวขนาดไม่น้อยกว่า 8 มิลลิเมตรและมีเหล็กกันถ่วงด้านข้าง 2 ด้านพร้อมเชื่อมเหล็กคาคกลางเพื่อเพิ่มความแข็งแรงเป็นเหล็กกล่องขนาดไม่น้อยกว่า 12x12 มิลลิเมตร หนาไม่น้อยกว่า 1 มิลลิเมตรพ่นเคลือบด้วยสี Epoxy powder coating โครงขาสามารถรับน้ำหนักได้ไม่น้อยกว่า 100 กิโลกรัม มีปั๊มพลาสติกกรองที่ปลายขา

6. โครงแขนเป็นเหล็กกลมขนาดไม่น้อยกว่าเส้นผ่าศูนย์กลาง 19 มิลลิเมตรดัดขึ้นรูปเชื่อมติดกับเหล็กเพลาดันขนาดไม่น้อยกว่าเส้นผ่าศูนย์กลาง 17 มิลลิเมตร เจาะรูสำหรับยึดน็อตติดกับโครงขาพับเคลือบด้วยสี Epoxy powder coating
7. กลไกเปิดปิดเป็นแผ่นอลูมิเนียมอัลลอยด์แบบฉีดขึ้นรูปจากแม่พิมพ์เหล็กเพื่อความแข็งแรง (ไม่ใช่เป็นการหล่อขึ้นรูป) พ่นเคลือบสี Epoxy powder coating มีขนาดกว้างไม่น้อยกว่า 19 เซนติเมตร x ความยาวไม่น้อยกว่า 29 เซนติเมตร x ความหนาไม่น้อยกว่า 8 มิลลิเมตร มีหูสำหรับสวมบูชไนลอน (Nylon) 2 ข้างและสวมติดกับเหล็กแป๊บกลมที่เชื่อมติดกับแขนเลเซอร์ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง 18 มิลลิเมตรหนาไม่น้อยกว่า 2 มิลลิเมตรเข้ากับแกนเหล็กเพลาดันชุบซิงค์ (Zinc) ขนาดไม่น้อยกว่าเส้นผ่าศูนย์กลาง 10 มิลลิเมตรรองรับด้านในด้วยบูชไนลอน (Nylon) ฉีดขึ้นรูปเพื่อความแข็งแรงและเหนียวไม่แตกง่าย (ไม่ใช่พลาสติก) ยึดติดกับแผ่นเลเซอร์ ด้วยสกรูเกลียวปล่อยจำนวนไม่น้อยกว่า 7 จุด เพื่อเพิ่มความแข็งแรง กลไกจะต้องแข็งแรง ไม่แกว่ง ไม่หลวมเมื่อเปิด - ปิด จะต้องอยู่ในลักษณะตั้งฉาก
8. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้ผลิตหรือกรณีเป็นตัวแทนจำหน่ายต้องมีเอกสารรับรองหรือหนังสือแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิตโดยตรงผู้เสนอราคาจะต้องนำตัวอย่างเก้าอี้ตัวจริงจำนวน 1 ตัว เพื่อนำมาประกอบการพิจารณาผลในวันที่พิจารณาผลประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ พร้อม SHOP DRAWING ของเก้าอี้ที่แสดง มิติ ขนาด วัสดุตามคุณลักษณะ และนำแผ่นตัวอย่างอลูมิเนียมอัลลอยด์แบบฉีดขึ้นรูปก่อนพ่นสีมาแสดงด้วยเพื่อทดสอบความแข็งแรง ซึ่งผู้ที่เสนอราคาจะต้องสามารถชี้แจงรายละเอียดและคุณสมบัติของอุปกรณ์ต่าง ๆ ต่อคณะกรรมการได้ การเสนอตัวอย่างสินค้าและเอกสารที่ไม่ตรงตามความต้องการทางเทคนิคที่ไม่ก่อให้เกิดประโยชน์ต่อทางราชการ คณะกรรมการย่อมมีเหตุผลที่จะไม่รับพิจารณาและคณะกรรมการสงวนสิทธิ์ในการพิจารณาคุณลักษณะที่ดีกว่าได้ เพื่อประโยชน์ในการใช้งานของทางราชการ
9. ผู้ว่าจ้างสามารถเลือกสีเก้าอี้นั่งเรียนได้ 4 สี ภายหลังจากการประกาศผลการพิจารณาการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์
10. ผู้รับจ้างต้องขออนุมัติวัสดุทุกรายการก่อนการผลิต และในการส่งมอบงานนั้นผู้ว่าจ้างมีสิทธิ์สุ่มตัวอย่าง 1 ชุดในการทดสอบวัสดุโดยการผ่าชิ้นงาน โดยชิ้นงานที่ทดสอบนั้นอยู่ในความรับผิดชอบผู้รับจ้าง
11. รับประกันสินค้าหากเกิดความเสียหายทางบริษัทจะต้องมีอะไหล่สามารถเปลี่ยนหรือซ่อมแซมได้ทุกชิ้นส่วนจากการใช้งานปกติไม่น้อยกว่า 2 ปี

.....
(นายนันตวรรณ กัญยาทอง)
ประธานกรรมการ

.....
(นางสาวรัชฎา แสงตะวัน)
กรรมการ

.....
(นางกานต์ชนิต ปุณะศิริ)
กรรมการ